



Excellence in Manufacturing

Verschwendungssafari – Die Jagd nach Muda

Wie Sie Ihren KVP beleben, Prozesse intelligent analysieren und die Effizienz umfassend steigern

Bruno R. Schärer
Geschäftsführender Partner
schaerer@profact.ch

profact ag
Bahnhofstrasse 94
CH-5000 Aarau
Tel. +41 62 834 90 90
Fax +41 62 834 90 99
www.profact.ch

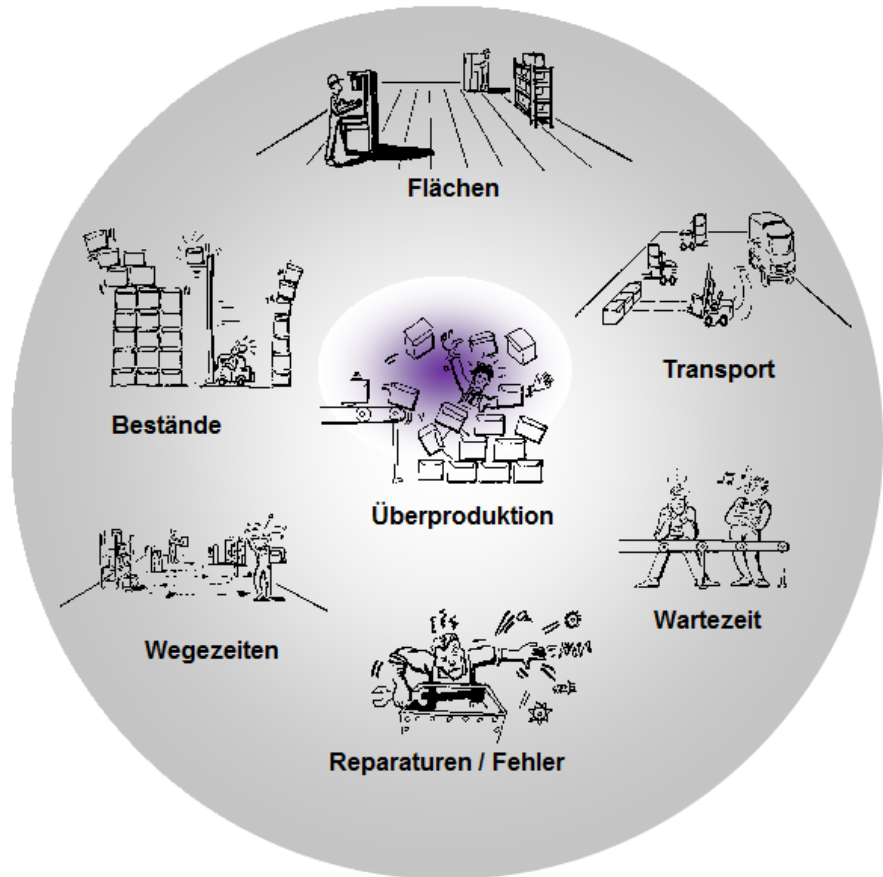
profact
ag

Jeder von uns ärgert sich regelmässig über

- Unterbrechungen durch Störung
- Suchen von
- Holen von
- Warten auf
- Unklare, fehlerhafte Arbeitsunterlagen
- Unübersichtliche Ablagen
- Unpünktlicher Start von Sitzungen, Besprechungen
- Schlecht vorbereitete oder geführte Sitzungen
- Nicht einsatzbereite Arbeitsmittel z.B. Kopierer, Stapler ...
- Unvollständige Information
- Verspätete Information
- Unnötige Emails
- „unnötiges“ Formular ausfüllen
- Ungeeignete Arbeitshilfsmittel
- Fehler und Nacharbeiten
- Übermässige Verschmutzung von Maschinen -> mühsame Reinigungsprozesse



Unsere Muda-Augen



Muda = Verschwendung

Unser Beitrag zur Reduktion Ihrer Verschwendung

- Wir schulen und sensibilisieren Ihre Mitarbeitenden in der Bekämpfung der Verschwendung in ½ tägigen bis 2 tägigen Workshop's

und / oder

- Wir organisieren und coachen bei Ihnen vor Ort «Muda-Safaris» im Sinne Train the Trainer → Training inkl. Video- und Softwareanwendung

und / oder

- Wir analysieren und optimieren Ihre Prozesse z.B. mittels Videoeinsatz

Besprechen Sie mit uns die Schulungs- resp. Einsatzziele

Beispiel: Verschwendungsjaagd per Videoanalyse

- Sinnvolle, praktikable und nachhaltige Verbesserungen von Arbeitsabläufen durch klare und realistische Zielvorgaben – genau dies können Sie mit Unterstützung der Videoanalyse erreichen.
- Das Videoanalysetool ist einfach in der Anwendung. Es bietet die Möglichkeit, die gefilmten Sequenzen in Einzelschritte zu zerlegen und mehrmals zu betrachten.

Projekt/Videos | Operationsanalyse | Optimierung | Balancing | Aktionslisten | Export/Import

Bewertung

Sch	Start	Stop	Dauer	Bezeichnung	Bw
1	265	1158	00:00:80	Rad an Nabe greifen	C
2	1158	1350	00:00:70	Rad an Nabe montieren	D
3	2084	2679	00:00:50	Mutter greifen	C
4	2679	4995	00:02:30	Mutter montieren	D
5	4995	4995	00:00:00	Seitenschiene greifen	C
6	5193	6315	00:01:10	Seitenschiene vormontieren	D
7	6315	7041	00:00:70	Mutter greifen	C
8	7041	11249	00:04:20	Mutter ansetzen	D
9	11249	13289	00:02:30	Mutter auf Seitenrand ansetzen	D
10	13289	14500	00:00:50	Aggregat ablegen	D

Operation: Rad an Seitenschiene 1

Video-Steuerung: Start, Stop, gehe zu Bild, Bild, Schrittbeginn, Schrittlende, rückwärts, weiter, Zeitlupe, refresh, Anfang, Ende

Fertigungsschritte: Schrittbeginn, Schrittlende, abspielen, Bezeichnung, Fertigungsschritt speichern

Video-Infos: Gesamtdauer (mm:ss:zz) 00:16:20, Anzahl Einzelbilder: 16266, Bilder/Sekunde: 1000, aktuelle Position (mm:ss:zz) 00:00:60, aktuelle Bildnummer: 672

Projekt/Videos | Operationsanalyse | Optimierung | Balancing | Aktionslisten | Export/Import

Bewertung

Bar chart showing waste types: Verschwendung (3.3), Prozessbedingte Wartezeit (2.2), Wert schöpfung (8.4)

Sch	Start	Stop	Dauer	Bezeichnung	Bw
1	265	1158	00:00:80	Rad an Nabe greifen	C
2	1158	1350	00:00:70	Rad an Nabe montieren	D
3	2084	2679	00:00:50	Mutter greifen	C
4	2679	4995	00:02:30	Mutter montieren	D
5	4995	4995	00:00:00	Seitenschiene greifen	C
6	5193	6315	00:01:10	Seitenschiene vormontieren	D
7	6315	7041	00:00:70	Mutter greifen	C
8	7041	11249	00:04:20	Mutter ansetzen	D
9	11249	13289	00:02:30	Mutter auf Seitenrand ansetzen	D
10	13289	14500	00:00:50	Aggregat ablegen	D

Operation: Rad an Seitenschiene 1

Video-Steuerung: Start, Stop, gehe zu Bild, Bild, Schrittbeginn, Schrittlende, rückwärts, weiter, Zeitlupe, refresh, Anfang, Ende

Fertigungsschritte: Schrittbeginn, Schrittlende, abspielen, Bezeichnung, Fertigungsschritt speichern

Video-Infos: Gesamtdauer (mm:ss:zz) 00:16:20, Anzahl Einzelbilder: 16266, Bilder/Sekunde: 1000, aktuelle Position (mm:ss:zz) 00:00:10, aktuelle Bildnummer: 153

Fortsetzung: Verschwendungsjagd per Videoanalyse

- Die Wirkung der einzelnen Optimierungsmassnahmen wird laufend grafisch visualisiert, ein Massnahmenplan parallel dazu geführt.
- Die optimierten Schritte dienen als Checkliste und Prozessstandard

Projekte/Videos | Operationsanalyse | Optimierung | Balancing | Aktionslisten | Export/Import

1. gewünschte Operation wählen:
Rad an Seitenschiene 1

Abspielen | Film aus | Grafik aktualisieren | Grafik aus | an EXCEL

2. zu optimierenden Schritt anklicken Rad an Seitenschiene 1

Pos	Dauer	Bezeichnung
1	00:00:80	Rad un Nabe greifen
2	00:00:70	Rad an Nabe montieren
3	00:1:0	Mutter greifen
4	00:01:30	Mutter montieren
5	00:00:00	Seitenschiene greifen
6	00:01:10	Seitenschiene vormontieren
7	00:00:70	Mutter greifen
8	00:02:20	Mutter anziehen

ursprüngliche Bewertung | optimierte Bewertung

Step	ursprüngliche Bewertung	optimierte Bewertung
0	3,3	2,2
1	8,4	5,4

3. Optimierungsmaßnahmen vornehmen:
verkürzen | eliminieren | verschieben | Status ändern | neuer Schritt

Schrittdauer: 00:00:80
verkürzen um Sekunden: 1

Änderung speichern

Tipps zur Optimierung: Aktionen

Ihr Ansprechpartner



Bruno Schärer

Dipl. Masch.-Ing. FH
Dipl. Wirtschaftsing. STV

Geschäftsführender Partner

profact ag

Bahnhofstrasse 94

CH-5000 Aarau

T + 41 (0) 62 834 90 90

M + 41 (0) 79 332 64 65

schaerer@profact.ch

www.profact.ch

Beratungsschwerpunkte und Know-how

Excellence in Manufacturing → Konzeption, Planung und Umsetzung von Initiativen/Projekten zur Steigerung der Effektivität und Effizienz von Produktionsanlagen und Produktionsprozessen

Ausbildung und Training von KVP-Methoden, Problemlösetechniken und Moderationstechniken

Einführung von kontinuierlichen Verbesserungsprozessen wie KVP/Kaizen, TPM, 5S

Berufspraxis

Projektleiter Fabrikplanung

Leiter Beschaffung

Leiter Produktion

Unternehmensberater im Bereich Produktion und Logistik

Gründungsmitglied und Partner von profact ag

Projektkompetenz aus über 300 Mandaten



Wer andere anstecken will, muss selbst brennen!

Nutzen Sie unsere Erfahrungen

profact
ag